

792.320



IMAC

Industria Metalúrgica
Argentina de Curvados



Quienes Somos

Somos una Pyme Mendocina. Nuestra filosofía se basa en comprender las necesidades de nuestros clientes y anticiparnos a las mismas, para así brindarles las mejores soluciones integrales y técnicas del mercado, con la finalidad de producir alta calidad y bajos costos. En sectores petrolero, civil y bodeguero, alimenticios, gubernamentales.

Objetivos

Nuestro objetivo consiste en desarrollar servicios que logren de forma eficiente bajar los costos operativos de nuestros clientes.

Nuestra Misión

Gestar una empresa local de aplicaciones y fabricación de accesorios, cuya identidad sea la innovación e inversión continua, a través de la cual se solucionen las diversas problemáticas técnicas de nuestros clientes, brindándoles un servicio integral.

Nuestra Visión

Ser uno de los referentes nacionales en el Rubro de aplicaciones y fabricación de accesorios tales como curvas, prefabricados de desarrollos tecnológicos en la industria petrolera y minera, brindando un servicio de calidad y excelencia.

Nuestra Historia

IMAC es una empresa dedicada al curvado de caños en frío, con base de operaciones en Mendoza con trayectoria desde 1940 . En la actualidad continúa brindando servicios metalúrgicos bajo una firma unipersonal, la cual realiza actividades para los sectores petrolero, civil y bodeguero, alimenticios, gubernamentales sin perder su espíritu emprendedor y desarrollista.

Nuestros Clientes



NABORS

NUESTRO PRODUCTOS

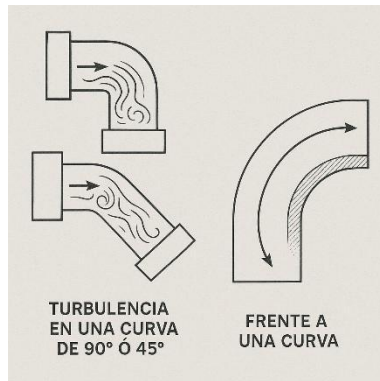
1. Curvados en acero al carbono, bronce, inoxidable, cobre de $\varnothing \frac{3}{4}$ a 8".
2. Servicio de curvados codos 45° y 90 de tubos nuevos, G2, G3. Con homologación de YPF MZA Norte alivio de tensiones y pérdida mínima de espesor sin pliegues.
3. Curvas amplias desde Radio 1000 $\varnothing \frac{3}{4}$ " a 10" para tramos y red de incendio
4. Rolados de chapas para tanque y fabricación de medias cañas para roturas de cañerías de alta y baja presión.
5. Pasosoterrado acometida boca de pozo o colector cuello cisne.
6. Junta de dilatación tipo omegas y lirás $\varnothing \frac{3}{4}$ " a 8" con construcción en frío sin modificar su estructura
7. Rolados de perfiles UPN, IPN, L, T para estructura de tanques y otras aplicaciones. hasta 380 mm acero SAE 1010.
8. Curvado de espirales, serpentines para calefacción o enfriamiento para tanques y otras aplicaciones.
9. Curvados de acetabulares para intercambiadores de calor bajo norma TEMA 10Th (TUBULAR EXCHANGER MANUFACTURES ASSOCIATION) RCB-2.3U-TUBES, hasta radio 26mm
10. Hora metalúrgica (IMAC al ser un taller externo cuenta con costos competitivos en horas UOM y buena calidad servicios.
 - Construcción reparación de bastidores para Varillas de Bombeo.
 - Construcción de protectores para boca de pozo.
 - Construcción de filtros y reparación filtros producción.
 - Fabricación paiping, estructuras, soporte de escaleras, barandapara tanques, recipientes de presión, caballetes tipo H para oleoductos y gasoductos
 - Trabajos de oxicorte de chapas por plasma
 - Cajón para bodega de pozo

Accesorios curvados

Curvados desde ¾" a 8" en radios cerrados y 12" en radios amplios

¿Por qué el curvado es mas eficiente que codo?

- a) Las curvas con un radio más amplio permiten que el fluido (ya sea líquido o gas) fluya de manera más suave y eficiente.
 - b) Esto reduce significativamente las turbulencias internas y, por lo tanto, disminuye la pérdida de presión.
 - c) En contraste, los codos de radio corto generan una mayor resistencia al flujo.
- ## 2. Menor desgaste y erosión
- 1. En sistemas que transportan fluidos abrasivos (como lodos o gases con partículas), el uso de curvas reduce el desgaste interno del codo, ya que el flujo no impacta directamente contra las paredes.
 - 2. Esto contribuye a prolongar la vida útil de la instalación.
 - 3. Menor ruido y vibración
- a) Las turbulencias generadas en codos de radio corto pueden causar ruido y vibración en el sistema, lo cual se minimiza al utilizar curvas.
 - 4. Mejor para mantenimiento y limpieza
- a) Las curvas facilitan el paso de dispositivos de limpieza tipo "pigs" en ductos de petróleo, por ejemplo.
 - 5. Mejora la eficiencia energética en algunos casos



En resumen, IMAC certifica mediante ensayos realizados por YPF MZA Norte que la pérdida de espesor es decimal. Esto se logra con nuestros moldes, los cuales evitan la distensión de materiales y la formación de pliegues en radios inferiores a 1 metro.

Estándares de Requerimientos Normativos:

- ✓ ASME B 31.3 (Process Piping)
- ✓ ASME B 31.4 (Pipeline Transportation Systems for Liquids and Slurries)

✓ API 5L (Especificación for Line Pipe)

- Construcción de intercambiadores de calor bajo norma TEMA 10Th (TUBULAR EXCHANGER MANUFACTURES ASSOCIATION) RCB-2.3U-TUBES, hasta radio 26mm.
- Procedimiento aprobado para evitar stress en el curvado de la línea.
- Control de pérdida de espesor.
- Control de deformación y ovalización del diámetro nominal.

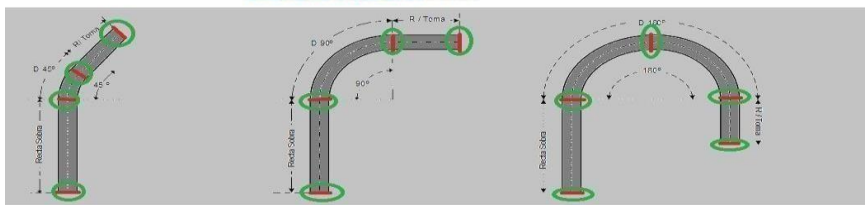
ACCESORIOS CURVADOS:

CURVA TIPO CODOS:

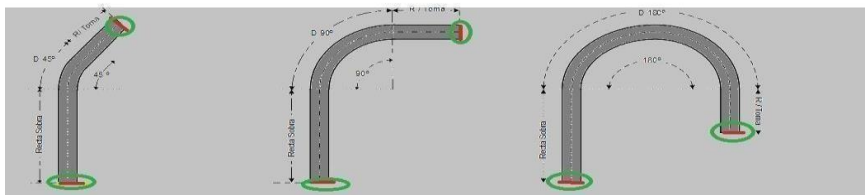
Motivos por los que las curvas son más eficientes que los codos:

La diferenciación con un codo común frente a una curva, es el tiempo de construcción y ahorro económico ya que ésta no necesita niples ni soldaduras extras. Se puede fabricar con caños nuevos y usados con desgaste en grados 2 al 4, se entregan listos para colocar en la línea o enviar a revestir.

- El promedio de construcción es de 200 codos cada 14 días con precios accesibles
- Se construyen bajo normas:
 - ✓ ASME B 31.3 (Process Piping)
 - ✓ ASME B 31.4 (Pipeline Transportation Systems for Liquids and Slurries)
 - ✓ API 5L (Specification for Line Pipe)
- Esquema de ahorro en horas metalúrgicas, soldaduras, cosmética y materiales en campo de las curvas vs codos.



DIFFERENCIACION ENTRE PIEZA ENTERA Y FABRICARLOS NIPLES Y CODOS , TIEMPO EQUIPO METALURGICO EN CAMPO



- El cliente que utiliza este método es YPF S.A regional Mendoza Norte.
- Fotos de las curvas a 90° y 45° en tbg G-3



Junta de dilatación tipo Omegas

La Omega cumple la función de dar al ducto la capacidad de absorber los cambios

bruscos de temperatura que suceden cuando, por ejemplo, se detiene la circulación del fluido para solucionar algún problema por rotura. Este accesorio actúa como punto de flexión, dilatándose o contrayéndose ante los cambios de temperatura (el calor o el frío) sufrido por el ducto.



TABLA DE OMEGAS

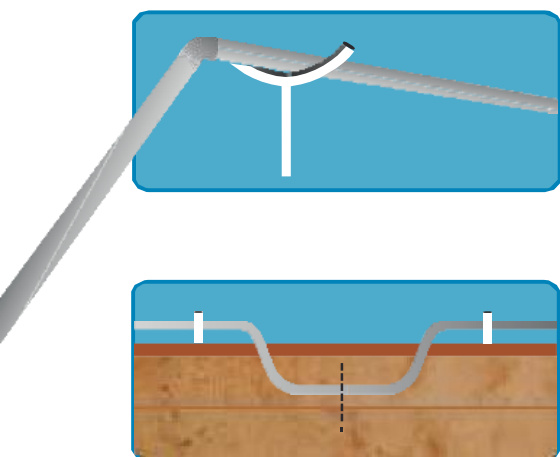
DIÁMETRO	DESARROLLO
2"	4.500
2 ½"	4.500
2 7/8"	4.500
3"	5.500
3 ½"	5.500
4"	7.000
6"	9.000
8"	9.000

Estos desarrollos están expresados en mm

Paso soterrado y acometida boca de pozo o colector cuello cisne

A diferencia de las estructuras que poseen varios cortes o costuras, nuestro producto permite un ahorro considerable de tiempo, esfuerzo y cortes, ya que al ser de una sola pieza cuando se produce una rotura, se reemplaza rápidamente y en forma más eficiente.

Nota: Su construcción será mediante plantillas solicitadas por ingeniería.



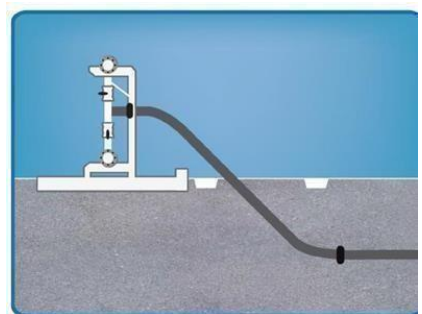
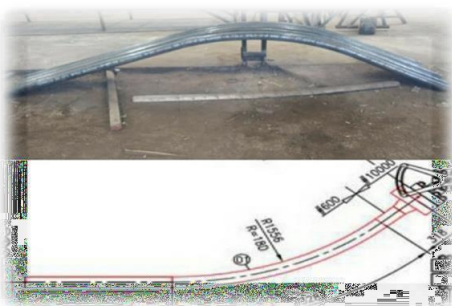
Curvas en radio amplio

Curvado radio amplio de $\varnothing 6$ "Refinería Lujan de cuyo poliducto.



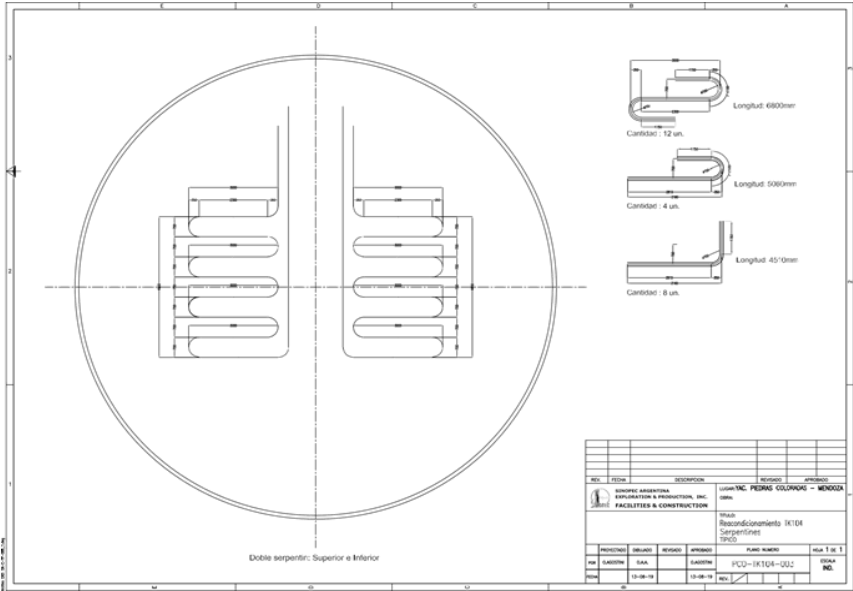
Acometidas boca de pozo para proyecto bajo del toro (tubo sch 180) YPF S.A

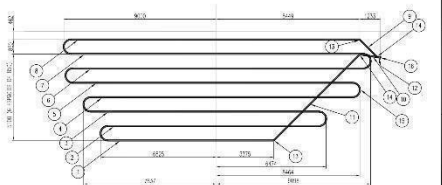
Esta curva de bajo costo evita soldadura se realiza en una sola pieza con baja disminución de espesores dentro de los parámetros de oralización. Fueron puestas en servicio en Yac no convencional "Bajo del toro" YPF S.A.



Curvado de Serpientes en calefacción de tanques

Este sistema evita mayores costos y tiempo en cambiar un serpentín de calefacción dentro de un tanque





DETALLE SERPENTIN
CANT: 2

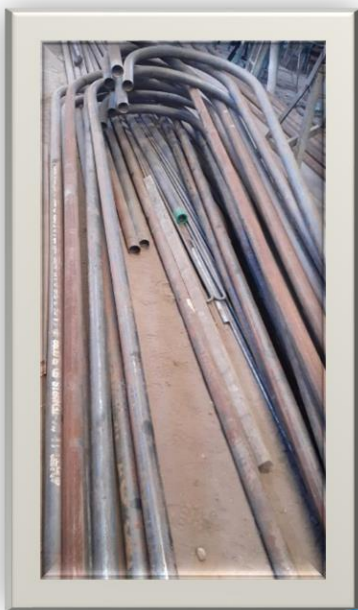
REFERENCIAS DE LINEAS

— 3.60
D/D/T

NOTAS:

NOTAS:

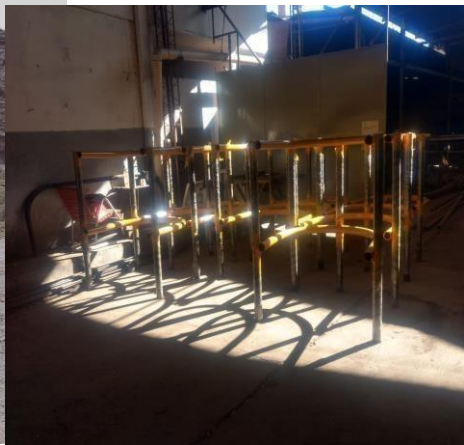
1. TODAS LAS PRUEBAS ESTÁN BASADAS EN MILÍMETROS.
2. SIEMPRE COZA DE SOLDADURA MÁS A 2.4.
3. TERRENTIN DE CALZAMIENTO 8 2 1/2".
4. A LITAR ROTACIÓN DE POSICIÓN 13.
5. A LITAR ANULAR Y ROTACIÓN DE POSICIÓN 14.
6. SE NECESITA CONFIRMACIÓN DE LA A LITURA FINAL A 14 QUE SE INSTALARÁ EL SUPLENTE DE CALZAMIENTO. LA MISMA DEBERÁ SER PROCEDENDOLA POR N° 7.
7. A SUPLENTE DE INTERCAMBIO DE CALZ. SE DEBE DE 10, LA CLAS. SE DE CALZADO A EQUIVOCANDO DE SUPLENTE ORIGINAL EN CASO DE SER NECESARIO.

[illegible][illegible]

Curvado de Serpentes e intercambiadores de calor



11. Construcción de protectores para boca de pozo



Construcción y reparación de bastidores para Varillas de Bombeo.

"Bastidores para el transporte de varillas de bombeo". Cumple con ciertos objetivos como son: seguridad para el manipuleo; práctica y segura carga y descarga; prácticos al momento de ser operados tanto en el almacén como en boca de pozo. Lo más importante es que protege a la varilla de bombeo de fallas por golpes, problemas de estibado y mal manipuleo.

Cliente: Sinopec Argentina yacimiento piedras coloradas



Cajón para bodega de pozo



Fabricación de medias cañas para roturas de cañerías de alta y baja presión en diámetro 4" a 32".



Rolado de perfiles y barandas para tanques



Construcción de intercambiadores de calor

IMAC realiza los curvados de tubulares con gran oferta de radio y baja deformación en diámetros $\varnothing \frac{3}{4}$ " y 1", en diversos materiales cobre, bronce, acero al carbono, inoxidable (inoxidable Hastelloy Alloy C-276, br, acero al carbono Calidad A 179. bajo norma TEMA 10Th (TUBULAR EXCHANGERMANUFACTURES ASSOCIATION) RCB-2.3U-TUBES)) hasta radio 26mm



Intercambiadores de cobre



Curvas inoxidables





Rivadavia658 - Godoy Cruz CP
5501 - Mendoza - Argentina
Móvil:+54 261683-5408
<https://imacservicios.com/>
victorberh@imacservicios.com



IMAC